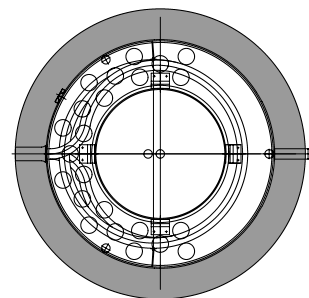
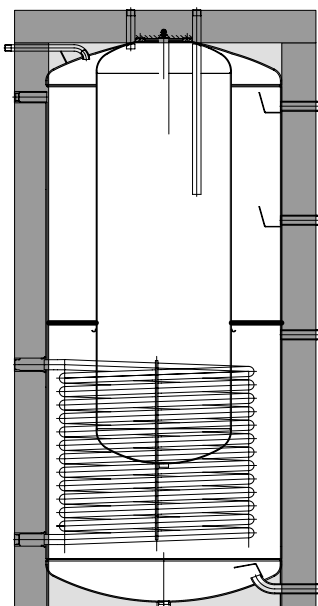
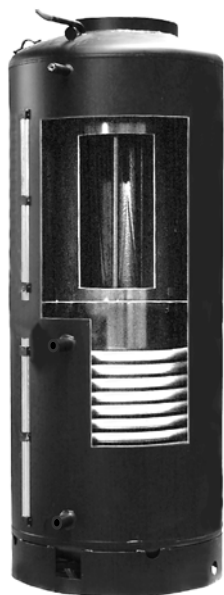


Linea Kompakt



Codice articolo: 221 898
Denominazione: serbatoio di accumulo combinato 750/150

Dimensioni:	
Volume nominale acqua calda	150 litri
Volume nominale acqua di riscaldamento	602 litri
Altezza complessiva con isolamento	1900 mm
Altezza senza isolamento	1877 mm
Diametro con isolamento	990 mm
Diametro senza isolamento	790 mm
Misura di inclinazione senza isolamento	2000 mm
Isolamento termico	100 mm PU espanso morbido

Peso (senza isolamento): 210 kg

Allestimento:	
Pressione max. di esercizio	
- Acqua calda	6,0 bar
- Acqua di riscaldamento	3,0 bar
Temperatura max.	95,0 °C
Scambiatore termico solare	2,5 m ² superficie 16,7 litri capacità

Sovrappressione di esercizio ammessa per lo scambiatore termico 10,0 bar

Raccordi per tubi:	
Acqua calda e fredda	G 3/4
Circolazione	G 3/4
Acqua di riscaldamento	G 1 A
Mandata e ritorno solare	G 1
Flangia dall'alto	DN 180

Altezze dei raccordi:	
Acqua calda e fredda, circolazione dall'alto	
Mandata riscaldamento (post-riscaldamento)	1500 mm
Mandata circuito di riscaldamento (supporto per risc.)	1170 mm
Ritorno riscaldamento (post-riscaldamento)	970 mm
Ritorno circuito di riscaldamento (supporto per risc.)	95 mm
Mandata solare	920 mm
Ritorno solare	335 mm

Potenza: ^{1.)}
Valore di riferimento della potenza (N_L) 5,0
Valore teor. ai sensi della DIN 4708
1,5 valore effettivo rilevato in laboratorio

Potenza continua (con portata scambiatore solare 1500 l/h) 490 l/h 20 kW

Dispersione termica: ^{2.)} 3,8 kWh / d

1.) Indicazione di potenza ai sensi della DIN 4708 per T_{am} = 80 °C; T_{at} = 10 °C; T_{ac} = 45 °C

2.) Controllo ai sensi della DIN 4753 T8

Serbatoio di accumulo combinato 750/150

Il serbatoio di accumulo combinato 750/150 è una combinazione di serbatoio di accumulo buffer di riscaldamento e serbatoio di accumulo per acqua calda. La protezione anticorrosiva è garantita da una pregiata smaltatura a vuoto ai sensi della DIN 4753. Un anodo in magnesio installato all'interno del serbatoio di accumulo per acqua calda offre ulteriore protezione contro la corrosione.

Questo concetto di serbatoio di accumulo "serbatoio in serbatoio" garantisce un elevato tasso di copertura solare. Grazie all'impiego di una lamiera di conduzione stratificata si evita una miscelazione indesiderata del contenuto del serbatoio di accumulo incrementando al tempo stesso anche l'energia solare utile.

Caratteristiche e certificati

- D Massima protezione contro la corrosione grazie a pregiata smaltatura a vuoto ai sensi della DIN 4753.
- D Smaltatura a fuoco a 850 °C, quindi termoresistente.
- D Isolamento termico ecologico in PU espanso morbido, privo di CFC, con coibentazione esterna di design in polistirolo staccabile in due parti e fissata tramite listello a ganci. Colore: blu (RAL 5002).
- D Scarsa formazione di incrostazioni.
- D Ridotta formazione di batteri.
- D Trasmissione termica ottimale.
- D Facile manutenzione dell'anodo senza svuotamento dell'unità.
- D E' possibile installare le stazioni solari complete 1.1/1.2/1.3 sul serbatoio di accumulo combinato grazie ad una tubazione di allacciamento predisposta.