



Linea Kompakt

Codice articolo: 221 895
Denominazione: serbatoio di accumulo per acqua calda WW 300-2

Dimensioni:

Volume nominale	295 litri
Altezza complessiva con isolamento	1755 mm
Misura di inclinazione	1800 mm
Diametro compreso isolamento	600 mm
Diametro interno flangia	120 mm
Circonferenza passante per i centri dei fori della flangia	150 mm
Isolamento termico	50 mm PU espanso rigido

Peso: 150 kg

Allestimento:

Pressione max. di esercizio	6,0 bar
Temperatura max.	95,0 °C
Scambiatore termico solare (in basso)	1,2 m ² superficie 7,5 litri contenuto
Scambiatore termico di post-riscaldamento (in alto)	0,7 m ² superficie 5,2 litri contenuto
Pressione di esercizio ammessa per lo scambiatore termico	10,0 bar

Raccordi per tubi:

Acqua calda e acqua fredda	G 1 A
Circolazione	G 3/4 A
Mandata e ritorno riscaldamento	G 1
Mandata e ritorno solare	G 1
Elemento riscaldante avvitabile	G 1 1/2

Altezze dei raccordi:

Acqua fredda	260 mm
Ritorno solare	263 mm
Mandata solare	728 mm
Ritorno riscaldamento	1083 mm
Circolazione	970 mm
Mandata riscaldamento	1353 mm
Acqua calda	1514 mm
Elemento riscaldante avvitabile	970 mm

Volume disponibile: 115 litri; regolabile attraverso la posizione del sensore

Potenza: 1.)

Valore di riferimento della potenza (N _L)	1,5
Potenza continua	20 kW
(con portata scambiatore solare 1500 l/h)	490 l/h

Dispersione termica: 2,3 kWh/d

1.) Indicazione di potenza ai sensi della DIN 4708 a
T_{am} = 80 °C; T_{af} = 10 °C; T_{ac} = 45 °C

Serbatoio di accumulo per acqua calda WW 300-2

Il serbatoio di accumulo per acqua calda WW 300-2 è un serbatoio di accumulo solare a doppio scambiatore termico a tubo liscio ad alta capacità. Il serbatoio è realizzato in acciaio nobile speciale, smaltato e garantisce la massima protezione contro la corrosione, grazie alla doppia vetrificazione interna.

In aggiunta alla perfetta smaltatura, il serbatoio di accumulo per l'acqua calda è dotato di un anodo in magnesio come anti-corrosivo catodico.

Questo serbatoio di accumulo per acqua calda è all'avanguardia nel settore dello sfruttamento e del risparmio di energia, del rispetto dell'ambiente e del design, della funzionalità e della protezione dalla corrosione.

Caratteristiche e certificati

- D Massima protezione contro la corrosione grazie a pregiata smaltatura a vuoto ai sensi della DIN 4753.
- D Smaltatura a fuoco a 850 °C, quindi termoresistente.
- D Isolamento ecologico privo di CFC in PU espanso rigido.
- D L'isolamento è completamente fissato al serbatoio di accumulo su tutti i lati, senza separazione.
- D Scarsa formazione di incrostazioni.
- D Ridotta formazione di batteri.
- D Trasmissione termica ottimale.
- D Grazie all'altezza ridotta può essere installato anche in cantine basse.
- D Facile manutenzione grazie all'anodo in magnesio senza svuotamento dell'unità con l'ausilio della misurazione della corrente di protezione.
- D Grazie ad una smaltatura esterna aggiuntiva, il facile distacco del serbatoio di accumulo, della smaltatura e del rivestimento esterno è garantito.
- D Coibentazione esterna in polistirolo blu (RAL 5002). Superficie dura e molto resistente di design.
- D Protezione ottimale del serbatoio di accumulo interno per il trasporto grazie al rivestimento di sicurezza e involucro in plastica.
- D E' possibile installare le stazioni solari complete 1.1/1.2/1.3 sul serbatoio di accumulo per acqua calda grazie ad una tubazione di allacciamento predisposta.