

GRANDI PERFORMANCE E BASSI COSTI

Unità esterne BCT e vantaggi tecnici.

- **Comfort a basso costo** - il vantaggio dato da un efficiente refrigeratore ad assorbimento è quello di produrre comfort a basso costo di esercizio.
- **Controllo preciso** - raffrescamento estivo e riscaldamento invernale modulante.
- **Combustibili economici e amici dell'ambiente** - metano e GPL
- **Silenziosità** - nessun rumore dovuto a compressori o a ventilatori per la condensazione.
- **Costruito per durare nel tempo** - progettato per una durata di 15 anni con pochissime parti in movimento.
- **Refrigerante amico dell'ambiente** - l'acqua è il refrigerante e il bromuro di litio l'assorbente.
- **Funzionamento completamente automatico** - 24 ore al giorno, 365 giorni all'anno.
- **Esente da pericoli** - sistema automatico di pulizia della torre di raffreddamento per prevenire la formazione di alghe e di legionella.
- **Controllo computerizzato** - semplice, efficiente, con accesso remoto di serie e risparmio energetico.



Dati tecnici

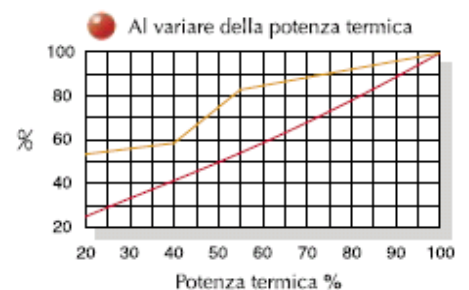
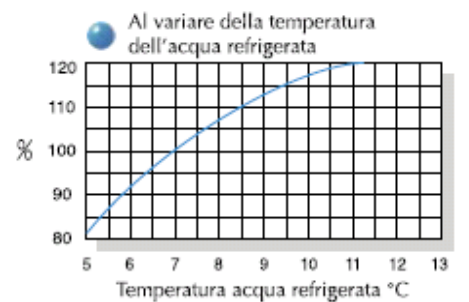
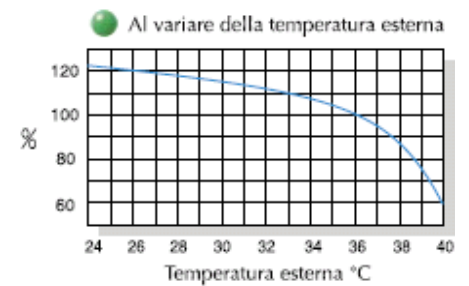
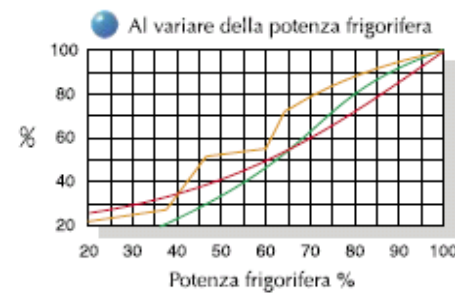
Modello		BCT16	BCT23	BCT70	BCT115
potenza frigorifera	kW	16	23	70	115
potenza termica	kW	16	23	70	115

Acqua refrigerata e per riscaldamento					
temp. acqua refrigerata	°C	7/14	7/14	7/14	7/14
temp. acqua riscaldamento	°C	57/50	57/50	57/50	57/50
portata	m ³ /h	2.0	2.9	8.6	14.3
prevalenza	mH ₂ O	8	8	11	12

Consumi massimi						
in raffreddamento	metano	m ³ /h	1.5	2.2	6.7	11.2
	gasolio	kg/h	1.24	1.82	5.54	9.26
in riscaldamento	metano	m ³ /h	1.8	2.6	7.8	13.0
	gasolio	kg/h	1.49	2.15	6.45	10.75

Massimo consumo elettrico e idrico					
in raffreddamento	kW	1.00	1.45	3.95	5.78
in riscaldamento	kW	0.40	0.68	1.70	2.34
acqua (raffreddamento)	m ³ /h	0.04	0.06	0.18	0.30
rumorosità (a 1 m)	dB(A)	62	63	65	65
peso	kg	420	510	1550	2340
acqua refig./riscald.	L	7	10	32	48

Diagrammi di rendimento



potenza frigorifera ———
 consumo di combustibile ———
 assorbimento elettrico ———
 consumo acqua ———

Note:

- Il consumo di metano è calcolato con un potere calorico di 8.600 kcal/Nm³ e il gasolio con un potere calorico di 10400 kcal/kg.
- I dati riportati si riferiscono a una temperatura esterna di 36°C e una umidità relativa del 50%.
Le temperature esterne di funzionamento dei BCT sono $\leq 45^\circ\text{C}$ in estate e $\geq -30^\circ\text{C}$ in inverno a bulbo secco.
- Pressione ammessa per l'acqua di raffreddamento/riscaldamento: 40 m H₂O (0,4 Mpa).
- Temperatura minima ammessa per l'acqua refrigerata: 5°C.

