

## ASSORBITORI BROAD IX GENERAZIONE A FIAMMA INDIRECTA E MISTI

A vapore  
Ad acqua calda  
A fumi di scarico  
A fiamma diretta e vapore  
A fiamma diretta ed acqua calda  
A fiamma diretta e fumi di scarico  
A fiamma diretta, acqua calda e fumi di scarico

Assorbitori per refrigerazione e riscaldamento che utilizzano fonti di calore da energia solare, fumi da co.generatori, inceneritori e vapore di scarto.

### Funzioni:

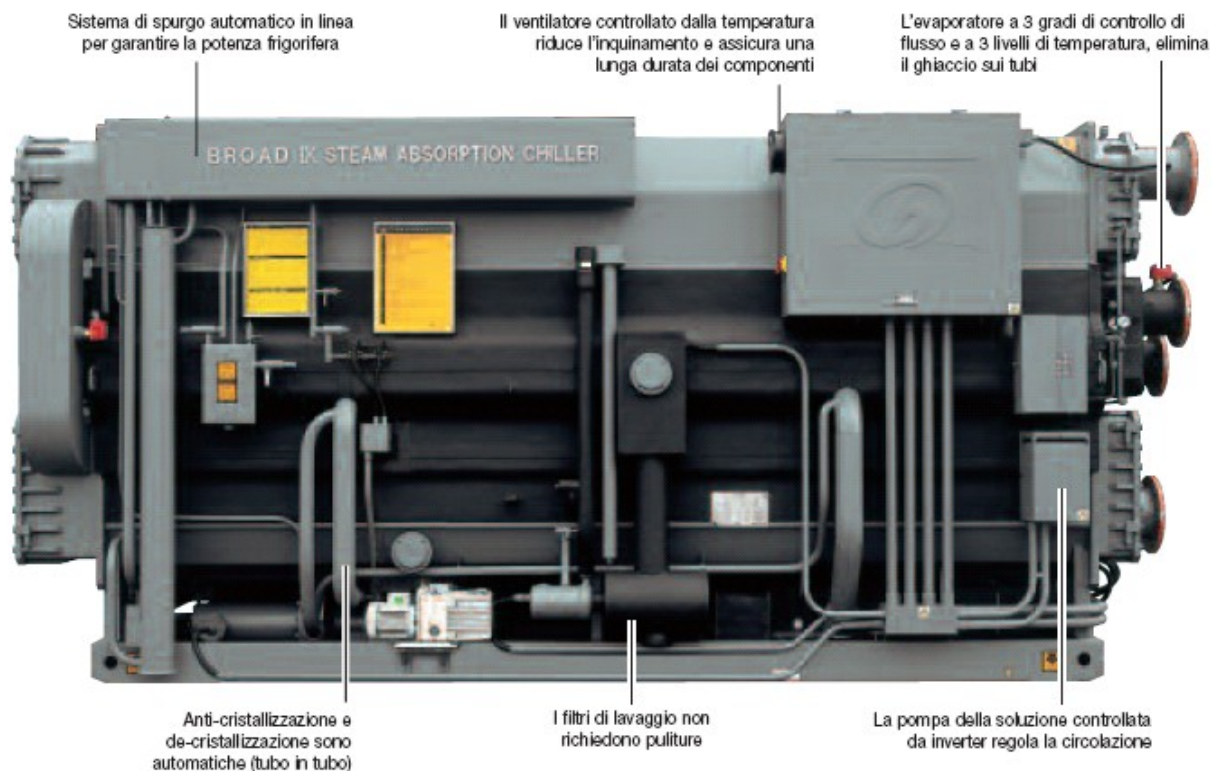
- Raffreddamento
- Raffreddamento-riscaldamento
- Raffreddamento-riscaldamento-acqua sanitaria

### Fonti di calore

0,01~0,9 Mpa Vapore  
75~200°C Acqua calda  
230~600°C Fumi di scarico  
Metano, Gas di città, Gasolio

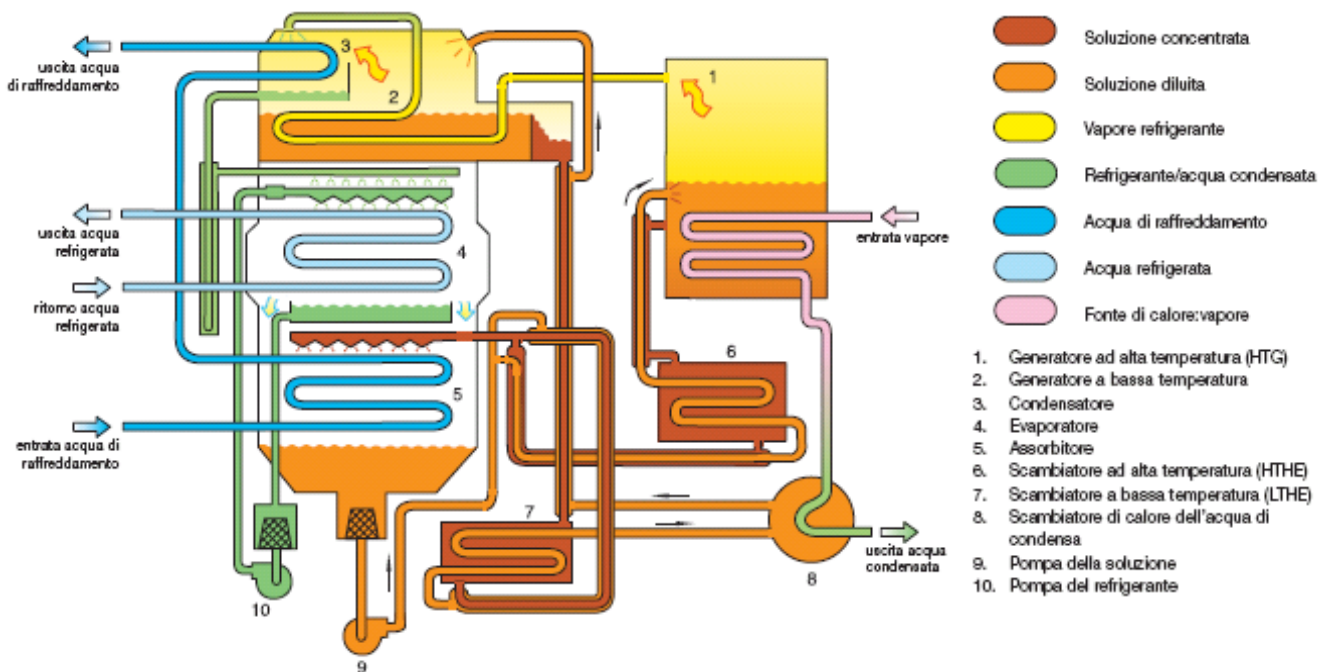
### Potenze frigorifere

151~23.260 kW



|          | Codice | Tipo                                | Note                                      |
|----------|--------|-------------------------------------|---|
| Prodotti | BZ     | Fiamma diretta freddo/caldo         | gas/gasolio                               |
|          | BS     | Doppio stadio a vapore              | 0,3-0,9 Mpa                               |
|          | BDS    | Singolo stadio a vapore             | < 0,2 Mpa                                 |
|          | BH     | Doppio stadio ad acqua calda        | 140-200°C                                 |
|          | BDH    | Singolo stadio ad acqua calda       | 75-120°C                                  |
|          | BE     | Doppio stadio a fumi di scarico     | < 400°C                                   |
|          | BDE    | Singolo stadio a fumi di scarico    | 230-350°C                                 |
|          | BZS    | Fiamma diretta & vapore             | gas/gasolio e vapore 0,3-0,9 Mpa          |
|          | BZH    | Fiamma diretta & acqua calda        | gas/gasolio e acqua calda 140-200°C       |
|          | BZE    | Fiamma diretta & fumi di scarico    | gas/gasolio e fumi < 400°C                |
|          | BZHE   | Fiamma diretta & fumi & acqua calda | gas/gasolio, acqua 90-120°C, fumi < 400°C |
|          | BZY    | Package DFA per esterno             | vapore o acqua calda o fumi o gas/gasolio |
|          | BCT    | Monoblocco a fiamma diretta         | gas/gasolio                               |

ESEMPIO: diagramma di un assorbitore a doppio stadio a vapore



## DOPPIO STADIO A VAPORE

### BS

| Modello                       |                   | 15   | 20   | 25   | 30   | 40   | 50   | 65   | 75  | 85   | 100  | 125  | 150  | 175  | 200  | 250  |
|-------------------------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| Capacità frigorifera          | kW                | 174  | 233  | 291  | 349  | 465  | 562  | 756  | 872 | 989  | 1163 | 1454 | 1745 | 2035 | 2326 | 2906 |
| Acqua refrigerata portata (A) | m <sup>3</sup> /h | 30   | 40   | 50   | 60   | 80   | 100  | 130  | 150 | 170  | 200  | 250  | 300  | 350  | 400  | 500  |
| Caduta di pressione           | kPa               | 6    | 6    | 10   | 10   | 10   | 20   | 20   | 25  | 25   | 25   | 46   | 46   | 46   | 46   | 77   |
| Acqua refrigerata portata (B) | m <sup>3</sup> /h | 21.4 | 28.6 | 35.7 | 42.9 | 57.1 | 71.4 | 92.9 | 107 | 121  | 143  | 179  | 214  | 250  | 286  | 357  |
| Caduta di pressione           | kPa               | 3    | 3    | 5    | 5    | 5    | 11   | 11   | 14  | 14   | 14   | 25   | 25   | 25   | 25   | 42   |
| Acqua di raffr. portata (a)   | m <sup>3</sup> /h | 36.7 | 49.0 | 61.1 | 73.4 | 97.9 | 123  | 159  | 184 | 208  | 245  | 306  | 368  | 429  | 490  | 613  |
| Caduta di pressione           | kPa               | 30   | 30   | 62   | 62   | 62   | 62   | 36   | 50  | 50   | 50   | 50   | 50   | 50   | 50   | 62   |
| Acqua di raffr. portata (b)   | m <sup>3</sup> /h | 46.7 | 62.3 | 77.8 | 93.4 | 125  | 156  | 203  | 234 | 265  | 312  | 390  | 468  | 546  | 624  | 760  |
| Caduta di pressione           | kPa               | 47   | 47   | 97   | 97   | 97   | 97   | 59   | 78  | 78   | 78   | 78   | 78   | 78   | 78   | 97   |
| Consumo vapore                | kg/h              | 186  | 252  | 313  | 377  | 504  | 630  | 818  | 945 | 1072 | 1262 | 1576 | 1893 | 2210 | 2524 | 3156 |
| Potenza elettrica             | kW                | 1.4  | 1.4  | 2.5  | 2.5  | 2.5  | 2.5  | 4.0  | 4.0 | 4.3  | 4.3  | 6.4  | 6.4  | 6.4  | 8.4  | 8.8  |

| Modello                       |                   | 300  | 400  | 500  | 600  | 800   | 1000  | 1200  | 1600  | 2000  |
|-------------------------------|-------------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Capacità frigorifera          | kW                | 3489 | 4652 | 5815 | 6978 | 9304  | 11630 | 13956 | 18608 | 23260 |
| Acqua refrigerata portata (A) | m <sup>3</sup> /h | 600  | 600  | 1000 | 1200 | 1600  | 2000  | 2400  | 3200  | 4000  |
| Caduta di pressione           | kPa               | 77   | 77   | 46   | 46   | 46    | 90    | 46    | 46    | 90    |
| Acqua refrigerata portata (B) | m <sup>3</sup> /h | 429  | 571  | 714  | 857  | 1143  | 1429  | 1714  | 2266  | 2857  |
| Caduta di pressione           | kPa               | 42   | 42   | 25   | 25   | 25    | 49    | 25    | 25    | 49    |
| Acqua di raffr. portata (a)   | m <sup>3</sup> /h | 736  | 881  | 1126 | 1472 | 1963  | 2452  | 2943  | 3925  | 4904  |
| Caduta di pressione           | kPa               | 62   | 62   | 70   | 70   | 70    | 90    | 70    | 70    | 90    |
| Acqua di raffr. portata (b)   | m <sup>3</sup> /h | 936  | 1249 | 1560 | 1873 | 2496  | 3121  | 3746  | 4996  | 6242  |
| Caduta di pressione           | kPa               | 97   | 97   | 110  | 110  | 110   | 140   | 110   | 110   | 140   |
| Consumo vapore                | kg/h              | 3792 | 5058 | 6316 | 7564 | 10116 | 12832 | 15168 | 20232 | 25263 |
| Potenza elettrica             | kW                | 6.6  | 10.3 | 17.4 | 17.4 | 20.4  | 34.6  | 34.6  | 40.6  | 69.2  |

### Condizioni generali

1. Pressione nominale vapore saturo: 0,8 MPa (o 0,6 MPa)
  2. Temp. nominale acqua refrigerata out/in: (A) 7/12°C (B) 7/14°C
  3. Temp. nominale acqua di raffredd. out/in: (a) 37/30°C (b) 37.5/32°C
  4. Carico regolabile: 5-115%
  5. OOP nominale in condizionamento: 1.39 (incluso consumo elettrico)
- Nota: (A), (a) è raccomandata. (B), (b) può essere selezionata senza variazioni sulla potenza frigorifera e COP.

## SINGOLO STADIO A VAPORE

### BDS

| Modello                       |                   | 15   | 20   | 25   | 30   | 40   | 50   | 65   | 75   | 85   | 100  | 125  | 150  | 175  | 200  | 250  |
|-------------------------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Capacità frigorifera          | kW                | 174  | 233  | 291  | 349  | 465  | 562  | 756  | 872  | 989  | 1163 | 1454 | 1745 | 2035 | 2326 | 2906 |
| Acqua refrigerata portata (A) | m <sup>3</sup> /h | 30   | 40   | 50   | 60   | 80   | 100  | 130  | 150  | 170  | 200  | 250  | 300  | 350  | 400  | 500  |
| Caduta di pressione           | kPa               | 6    | 6    | 10   | 10   | 10   | 20   | 20   | 25   | 25   | 25   | 46   | 46   | 46   | 46   | 77   |
| Acqua refrigerata portata (B) | m <sup>3</sup> /h | 21.4 | 28.6 | 35.7 | 42.9 | 57.1 | 71.4 | 92.9 | 107  | 121  | 143  | 179  | 214  | 250  | 286  | 357  |
| Caduta di pressione           | kPa               | 3    | 3    | 5    | 5    | 5    | 11   | 11   | 14   | 14   | 14   | 25   | 25   | 25   | 25   | 42   |
| Acqua di raffr. portata       | m <sup>3</sup> /h | 48.9 | 65.2 | 81.5 | 97.6 | 130  | 163  | 212  | 245  | 277  | 326  | 406  | 489  | 571  | 652  | 815  |
| Caduta di pressione           | kPa               | 40   | 40   | 63   | 63   | 63   | 63   | 51   | 67   | 67   | 67   | 67   | 67   | 67   | 67   | 63   |
| Consumo vapore                | kg/h              | 349  | 465  | 581  | 696  | 930  | 1163 | 1511 | 1744 | 1976 | 2325 | 2906 | 3486 | 4069 | 4650 | 5813 |
| Potenza elettrica             | kW                | 1.6  | 1.6  | 2.2  | 2.2  | 2.2  | 2.2  | 4.8  | 4.8  | 5.0  | 5.0  | 6.9  | 6.9  | 8.4  | 8.4  | 8.7  |

| Modello                       |                   | 300  | 400  | 500   | 600   | 800   | 1000  | 1200  | 1600  | 2000  |
|-------------------------------|-------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Capacità frigorifera          | kW                | 3489 | 4652 | 5815  | 6978  | 9304  | 11630 | 13956 | 18608 | 23260 |
| Acqua refrigerata portata (A) | m <sup>3</sup> /h | 600  | 600  | 1000  | 1200  | 1600  | 2000  | 2400  | 3200  | 4000  |
| Caduta di pressione           | kPa               | 77   | 77   | 46    | 46    | 46    | 90    | 46    | 46    | 90    |
| Acqua refrigerata portata (B) | m <sup>3</sup> /h | 429  | 571  | 714   | 857   | 1143  | 1429  | 1714  | 2266  | 2857  |
| Caduta di pressione           | kPa               | 42   | 42   | 25    | 25    | 25    | 49    | 25    | 25    | 49    |
| Acqua di raffr. portata       | m <sup>3</sup> /h | 976  | 1304 | 1630  | 1956  | 2606  | 3280  | 3912  | 5216  | 6520  |
| Caduta di pressione           | kPa               | 63   | 63   | 94    | 94    | 94    | 121   | 94    | 91    | 121   |
| Consumo vapore                | kg/h              | 6975 | 9300 | 11625 | 13951 | 18601 | 23251 | 27901 | 37201 | 46502 |
| Potenza elettrica             | kW                | 6.7  | 10.5 | 13.5  | 17.2  | 21.0  | 27.2  | 34.4  | 42.0  | 54.4  |

### Condizioni generali

1. Pressione nominale vapore saturo: 0,1 MPa
  2. Temp. nominale acqua refrigerata out/in: (A) 7/12°C (B) 7/14°C
  3. Temp. nominale acqua di raffredd. out/in: 37/30°C
  4. Carico regolabile: 5-115%
  5. OOP nominale in condizionamento: 0.78
- Nota: (A) è raccomandata. (B) può essere selezionata senza variazioni sulla potenza frigorifera e COP.

## DOPPIO STADIO A "FUMI" BE

| Modello                       |      | 15   | 20   | 25   | 30   | 40   | 50   | 65   | 75   | 85   | 100  | 125  | 150   | 175   | 200   | 250   |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Capacità frigorifera          | kW   | 174  | 233  | 291  | 349  | 465  | 582  | 756  | 872  | 989  | 1163 | 1454 | 1745  | 2035  | 2328  | 2908  |
| Capacità termica              | kW   | 135  | 179  | 224  | 269  | 358  | 449  | 583  | 672  | 762  | 897  | 1121 | 1349  | 1570  | 1791  | 2245  |
| Acqua refrigerata portata (A) | m³/h | 30   | 40   | 50   | 60   | 80   | 100  | 130  | 150  | 170  | 200  | 250  | 300   | 350   | 400   | 500   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 6    | 6    | 10   | 10   | 10   | 20   | 20   | 25   | 25   | 25   | 46   | 46    | 46    | 46    | 77    |
| Acqua refrigerata portata (B) | m³/h | 21.4 | 28.6 | 35.7 | 42.9 | 57.1 | 71.4 | 92.9 | 107  | 121  | 143  | 179  | 214   | 250   | 286   | 357   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 3    | 3    | 5    | 5    | 5    | 11   | 11   | 14   | 14   | 14   | 25   | 25    | 25    | 25    | 42    |
| Acqua di raffr. portata (a)   | m³/h | 36.7 | 49.0 | 61.1 | 73.4 | 97.9 | 123  | 159  | 184  | 206  | 245  | 306  | 368   | 429   | 490   | 613   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 30   | 30   | 62   | 62   | 62   | 62   | 36   | 50   | 50   | 50   | 50   | 50    | 50    | 50    | 62    |
| Acqua di raffr. portata (b)   | m³/h | 46.7 | 62.3 | 77.8 | 93.4 | 125  | 158  | 203  | 234  | 265  | 312  | 390  | 468   | 546   | 624   | 780   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 47   | 47   | 97   | 97   | 97   | 97   | 59   | 78   | 78   | 78   | 78   | 78    | 78    | 78    | 97    |
| Acqua per risc. portata       | m³/h | 14.5 | 19.3 | 24.1 | 28.9 | 38.5 | 48.2 | 62.8 | 72.3 | 81.9 | 96.4 | 121  | 145   | 169   | 193   | 241   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 40   | 40   | 50   | 50   | 50   | 50   | 50   | 70   | 70   | 70   | 70   | 70    | 70    | 70    | 70    |
| Consumo fumi                  | kg/h | 1099 | 1469 | 1830 | 2200 | 2941 | 3681 | 4779 | 5520 | 6258 | 7369 | 9202 | 11054 | 12908 | 14740 | 18440 |
| Potenza elettrica             | kW   | 1.4  | 1.4  | 2.5  | 2.5  | 2.5  | 2.5  | 4.0  | 4.0  | 4.3  | 4.3  | 6.4  | 6.4   | 6.4   | 6.4   | 8.8   |

| Modello                       |      | 300   | 400   | 500   | 600   | 800   | 1000  | 1200  | 1600   | 2000   |
|-------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| Capacità frigorifera          | kW   | 3489  | 4652  | 5815  | 6978  | 9304  | 11630 | 13956 | 18808  | 23280  |
| Capacità termica              | kW   | 2687  | 3582  | 4489  | 5385  | 7176  | 8967  | 10758 | 14351  | 17933  |
| Acqua refrigerata portata (A) | m³/h | 600   | 800   | 1000  | 1200  | 1600  | 2000  | 2400  | 3200   | 4000   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 77    | 77    | 46    | 46    | 46    | 90    | 46    | 46     | 90     |
| Acqua refrigerata portata (B) | m³/h | 429   | 571   | 714   | 857   | 1143  | 1429  | 1714  | 2286   | 2857   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 42    | 42    | 25    | 25    | 25    | 49    | 25    | 25     | 49     |
| Acqua di raffr. portata (a)   | m³/h | 736   | 981   | 1128  | 1472  | 1963  | 2452  | 2943  | 3925   | 4904   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 62    | 62    | 70    | 70    | 70    | 90    | 70    | 70     | 90     |
| Acqua di raffr. portata (b)   | m³/h | 936   | 1249  | 1560  | 1873  | 2496  | 3121  | 3746  | 4996   | 6242   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 97    | 97    | 110   | 110   | 110   | 140   | 110   | 110    | 140    |
| Acqua per risc. portata       | m³/h | 289   | 385   | 483   | 578   | 771   | 964   | 1156  | 1543   | 1928   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    | 70     | 70     |
| Consumo fumi                  | kg/h | 22143 | 29537 | 36861 | 44286 | 59076 | 73764 | 88578 | 118148 | 147530 |
| Potenza elettrica             | kW   | 6.8   | 10.3  | 17.4  | 17.4  | 20.4  | 34.8  | 34.8  | 40.6   | 69.2   |

### Condizioni generali

1. Temperatura nominale fumi in ingresso: 500°C
  2. Temp. nominale acqua refrigerata out/in: (A) 7/12°C (B) 7/14°C
  3. Temp. nominale acqua di raffred. out/in: (a) 37/30°C (b) 37.5/32°C
  4. Temp. acqua riscaldamento out/in: 65/ 57°C
  5. Carico regolabile: 5-115%
  6. COP nominale in condizionamento: 1.39 (incluso consumo elettrico, escluso 30% di perdite al camino)
  7. COP nominale in riscaldamento: 0.925
- Nota: (A) è raccomandata. (B), (b) può essere selezionata senza variazioni sulla potenza frigorifera e COP.

## SINGOLO STADIO A "FUMI" BDE

| Modello                       |      | 15   | 20   | 25   | 30   | 40    | 50    | 65    | 75    | 85    | 100   | 125   | 150   | 175   | 200   | 250   |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Capacità frigorifera          | kW   | 174  | 233  | 291  | 349  | 465   | 582   | 756   | 872   | 989   | 1163  | 1454  | 1745  | 2035  | 2328  | 2908  |
| Acqua refrigerata portata (A) | m³/h | 30   | 40   | 50   | 60   | 80    | 100   | 130   | 150   | 170   | 200   | 250   | 300   | 350   | 400   | 500   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 6    | 6    | 10   | 10   | 10    | 20    | 20    | 25    | 25    | 25    | 46    | 46    | 46    | 46    | 77    |
| Acqua refrigerata portata (B) | m³/h | 21.4 | 28.6 | 35.7 | 42.9 | 57.1  | 71.4  | 92.9  | 107   | 121   | 143   | 179   | 214   | 250   | 286   | 357   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 3    | 3    | 5    | 5    | 5     | 11    | 11    | 14    | 14    | 14    | 25    | 25    | 25    | 25    | 42    |
| Acqua di raffr. portata       | m³/h | 48.9 | 65.2 | 81.5 | 97.8 | 130   | 163   | 212   | 245   | 277   | 326   | 406   | 489   | 571   | 652   | 815   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 40   | 40   | 63   | 63   | 63    | 63    | 51    | 67    | 67    | 67    | 67    | 67    | 67    | 67    | 83    |
| Consumo fumi                  | kg/h | 4322 | 5763 | 7204 | 8644 | 11526 | 14407 | 18730 | 21611 | 24492 | 28815 | 36016 | 43222 | 50426 | 57629 | 72037 |
| Potenza elettrica             | kW   | 1.8  | 1.8  | 2.2  | 2.2  | 2.2   | 2.2   | 4.6   | 4.6   | 5.0   | 5.0   | 6.9   | 6.9   | 6.4   | 6.4   | 8.7   |

| Modello                       |      | 300   | 400    | 500    | 600    | 800    | 1000   | 1200   | 1600   | 2000   |
|-------------------------------|------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Capacità frigorifera          | kW   | 3489  | 4652   | 5815   | 6978   | 9304   | 11630  | 13956  | 18808  | 23280  |
| Acqua refrigerata portata (A) | m³/h | 600   | 800    | 1000   | 1200   | 1600   | 2000   | 2400   | 3200   | 4000   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 77    | 77     | 46     | 46     | 46     | 90     | 46     | 46     | 90     |
| Acqua refrigerata portata (B) | m³/h | 429   | 571    | 714    | 857    | 1143   | 1429   | 1714   | 2286   | 2857   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 42    | 42     | 25     | 25     | 25     | 49     | 25     | 25     | 49     |
| Acqua di raffr. portata       | m³/h | 978   | 1304   | 1630   | 1956   | 2606   | 3260   | 3912   | 5216   | 6520   |
| Caduta di pressione           | kPa  | 83    | 83     | 94     | 94     | 94     | 121    | 94     | 91     | 121    |
| Consumo fumi                  | kg/h | 85444 | 115259 | 144073 | 172888 | 230517 | 288147 | 345776 | 461036 | 576283 |
| Potenza elettrica             | kW   | 6.7   | 10.5   | 13.5   | 17.2   | 21.0   | 27.2   | 34.4   | 42.6   | 54.4   |

### Condizioni generali

1. Temperatura nominale fumi in ingresso: 300°C
  2. Temp. nominale acqua refrigerata out/in: (A) 7/12°C (B) 7/14°C
  3. Temp. nominale acqua di raffred. out/in: 37/30°C
  4. Carico regolabile: 5-115%
  5. COP nominale: 0.78 (escluso 37% di perdite al camino)
- Nota: (A) è raccomandata. (B) può essere selezionata senza variazioni sulla potenza frigorifera e COP.

## DOPPIO STADIO AD ACQUA CALDA

### BH

| Modello                       |      | 15   | 20   | 25   | 30   | 40   | 50   | 65   | 75   | 85   | 100  | 125  | 150  | 175  | 200  | 250  |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Capacità frigorifera          | kW   | 174  | 233  | 291  | 349  | 465  | 562  | 756  | 872  | 989  | 1163 | 1454 | 1745 | 2035 | 2328 | 2908 |
| Acqua refrigerata portata (A) | m³/h | 30   | 40   | 50   | 60   | 80   | 100  | 130  | 150  | 170  | 200  | 250  | 300  | 350  | 400  | 500  |
| Caduta di pressione           | kPa  | 6    | 6    | 10   | 10   | 10   | 20   | 20   | 25   | 25   | 25   | 46   | 46   | 46   | 46   | 77   |
| Acqua refrigerata portata (B) | m³/h | 21.4 | 28.6 | 35.7 | 42.9 | 57.1 | 71.4 | 92.9 | 107  | 121  | 143  | 179  | 214  | 250  | 286  | 357  |
| Caduta di pressione           | kPa  | 3    | 3    | 5    | 5    | 5    | 11   | 11   | 14   | 14   | 14   | 25   | 25   | 25   | 25   | 42   |
| Acqua di raffr. portata (a)   | m³/h | 36.7 | 49.0 | 61.1 | 73.4 | 97.9 | 123  | 159  | 184  | 206  | 245  | 306  | 368  | 429  | 490  | 613  |
| Caduta di pressione           | kPa  | 30   | 30   | 62   | 62   | 62   | 62   | 36   | 50   | 50   | 50   | 50   | 50   | 50   | 50   | 62   |
| Acqua di raffr. portata (b)   | m³/h | 46.7 | 62.3 | 77.8 | 93.4 | 125  | 158  | 203  | 234  | 265  | 312  | 390  | 468  | 546  | 624  | 780  |
| Caduta di pressione           | kPa  | 47   | 47   | 97   | 97   | 97   | 97   | 59   | 78   | 78   | 78   | 78   | 78   | 78   | 78   | 97   |
| Consumo acqua calda           | m³/h | 7.6  | 10.2 | 12.7 | 15.3 | 20.4 | 25.6 | 33.2 | 38.3 | 43.5 | 51.2 | 63.9 | 76.6 | 89.7 | 102  | 128  |
| Potenza elettrica             | kW   | 1.4  | 1.4  | 2.5  | 2.5  | 2.5  | 2.5  | 4.0  | 4.0  | 4.3  | 4.3  | 6.4  | 6.4  | 6.4  | 6.4  | 8.8  |

| Modello                       |      | 300  | 400  | 500  | 600  | 800  | 1000  | 1200  | 1600  | 2000  |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Capacità frigorifera          | kW   | 3469 | 4652 | 5815 | 6978 | 9304 | 11630 | 13956 | 18608 | 23260 |
| Acqua refrigerata portata (A) | m³/h | 600  | 800  | 1000 | 1200 | 1600 | 2000  | 2400  | 3200  | 4000  |
| Caduta di pressione           | kPa  | 77   | 77   | 46   | 46   | 46   | 90    | 46    | 46    | 90    |
| Acqua refrigerata portata (B) | m³/h | 429  | 571  | 714  | 857  | 1143 | 1429  | 1714  | 2266  | 2657  |
| Caduta di pressione           | kPa  | 42   | 42   | 25   | 25   | 25   | 49    | 25    | 25    | 49    |
| Acqua di raffr. portata (a)   | m³/h | 736  | 981  | 1228 | 1472 | 1963 | 2452  | 2943  | 3925  | 4904  |
| Caduta di pressione           | kPa  | 62   | 62   | 70   | 70   | 70   | 90    | 70    | 70    | 90    |
| Acqua di raffr. portata (b)   | m³/h | 936  | 1249 | 1560 | 1873 | 2496 | 3121  | 3746  | 4996  | 6242  |
| Caduta di pressione           | kPa  | 97   | 97   | 110  | 110  | 110  | 140   | 110   | 110   | 140   |
| Consumo acqua calda           | m³/h | 154  | 205  | 256  | 308  | 410  | 512   | 615   | 821   | 1025  |
| Potenza elettrica             | kW   | 6.8  | 10.3 | 17.4 | 17.4 | 20.4 | 34.8  | 34.8  | 40.8  | 69.2  |

### Condizioni generali

1. Temperatura nominale acqua di alimentazione out/in: 155/170°C
  2. Temp. nominale acqua refrigerata out/in: (A) 7/12°C (B) 7/14°C
  3. Temp. nominale acqua di raffredd. out/in: (a) 37/30°C (b) 37.5/32°C
  4. Carico regolabile: 5-115%
  5. COP nominale in condizionamento: 1.39 (incluso consumo elettrico)
- Nota: (A), (a) è raccomandata. (B), (b) può essere selezionata senza variazioni sulla potenza frigorifera e COP.

## SINGOLO STADIO AD ACQUA CALDA

### BDH

| Modello                       |      | 13   | 18   | 22   | 26   | 35   | 44   | 57   | 66   | 75  | 88   | 110  | 132  | 154  | 176  | 220  |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|
| Capacità frigorifera          | kW   | 151  | 209  | 256  | 302  | 407  | 512  | 663  | 766  | 872 | 1023 | 1279 | 1535 | 1791 | 2047 | 2559 |
| Acqua refrigerata portata (A) | m³/h | 26   | 36   | 44   | 52   | 70   | 86   | 114  | 132  | 150 | 176  | 220  | 264  | 306  | 352  | 440  |
| Caduta di pressione           | kPa  | 5    | 5    | 6    | 6    | 8    | 16   | 16   | 20   | 20  | 20   | 36   | 36   | 36   | 36   | 61   |
| Acqua refrigerata portata (B) | m³/h | 19   | 26   | 31   | 37   | 50   | 63   | 81   | 94   | 107 | 126  | 157  | 189  | 220  | 251  | 314  |
| Caduta di pressione           | kPa  | 3    | 3    | 4    | 4    | 4    | 9    | 9    | 11   | 11  | 11   | 20   | 20   | 20   | 20   | 33   |
| Acqua di raffr. portata       | m³/h | 43   | 60   | 73   | 87   | 117  | 147  | 190  | 220  | 250 | 293  | 367  | 440  | 513  | 587  | 733  |
| Caduta di pressione           | kPa  | 21   | 31   | 66   | 66   | 66   | 66   | 41   | 54   | 54  | 54   | 54   | 54   | 54   | 54   | 66   |
| Consumo acqua calda           | m³/h | 18.1 | 25.0 | 30.6 | 36.1 | 48.6 | 61.1 | 79.2 | 91.7 | 104 | 122  | 153  | 183  | 214  | 244  | 306  |
| Potenza elettrica             | kW   | 1.8  | 1.8  | 2.2  | 2.2  | 2.2  | 2.2  | 4.8  | 4.8  | 5.0 | 5.0  | 6.9  | 6.9  | 6.4  | 6.4  | 8.7  |

| Modello                       |      | 264  | 352  | 440  | 528  | 704  | 880   | 1056  | 1408  | 1760  |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Capacità frigorifera          | kW   | 3070 | 4094 | 5117 | 6141 | 8188 | 10234 | 12281 | 16375 | 20469 |
| Acqua refrigerata portata (A) | m³/h | 526  | 704  | 880  | 1056 | 1408 | 1760  | 2112  | 2816  | 3520  |
| Caduta di pressione           | kPa  | 61   | 61   | 36   | 36   | 36   | 71    | 36    | 36    | 71    |
| Acqua refrigerata portata (B) | m³/h | 377  | 503  | 629  | 754  | 1006 | 1257  | 1509  | 2011  | 2514  |
| Caduta di pressione           | kPa  | 33   | 33   | 20   | 20   | 20   | 39    | 20    | 20    | 39    |
| Acqua di raffr. portata       | m³/h | 680  | 1173 | 1467 | 1760 | 2347 | 2933  | 3520  | 4693  | 5867  |
| Caduta di pressione           | kPa  | 68   | 66   | 78   | 78   | 78   | 100   | 78    | 78    | 100   |
| Consumo acqua calda           | m³/h | 367  | 489  | 611  | 733  | 978  | 1222  | 1467  | 1955  | 2444  |
| Potenza elettrica             | kW   | 6.7  | 10.5 | 13.5 | 17.2 | 21.0 | 27.2  | 34.4  | 42.0  | 54.4  |

### Condizioni generali

1. Temperatura nominale acqua di alimentazione out/in: 88/98°C
2. Temp. nominale acqua refrigerata out/in: (A) 7/12°C (B) 7/14°C
3. Temp. nominale acqua di raffredd. out/in: 37/30°C
4. Carico regolabile: 5-115%
5. COP nominale in condizionamento: 0.75

Nota: (A) è raccomandata. (B) può essere selezionata senza variazioni sulla potenza frigorifera e COP.

# COMBINATI AD ALIMENTAZIONE DIRETTA

Fiamma diretta + acqua calda + "fumi" (BZHE possono essere accoppiati a turbina)

| Modello  |            | 15   | 20   | 25   | 30   | 40   | 50   | 65   | 75   | 85   | 100  | 125  | 150  | 175  | 200  | 250  |
|--|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Capacità frigorifera   | kW         | 174  | 233  | 291  | 349  | 465  | 562  | 756  | 872  | 969  | 1163 | 1454 | 1745 | 2035 | 2328 | 2906 |
| Capacità termica   | kW         | 135  | 179  | 224  | 269  | 358  | 449  | 583  | 672  | 762  | 897  | 1121 | 1349 | 1570 | 1791 | 2245 |
| Acqua refrigerata portata (A)  | m³/h       | 30   | 40   | 50   | 60   | 80   | 100  | 130  | 150  | 170  | 200  | 250  | 300  | 350  | 400  | 500  |
| Caduta di pressione  | kPa        | 6    | 6    | 10   | 10   | 10   | 20   | 20   | 25   | 25   | 25   | 46   | 46   | 46   | 46   | 77   |
| Acqua refrigerata portata (B)  | m³/h       | 21.4 | 28.6 | 35.7 | 42.9 | 57.1 | 71.4 | 92.9 | 107  | 121  | 143  | 179  | 214  | 250  | 286  | 357  |
| Caduta di pressione  | kPa        | 3    | 3    | 5    | 5    | 5    | 10   | 10   | 13   | 13   | 13   | 26   | 26   | 26   | 26   | 42   |
| Acqua di raffr. portata (a)  | m³/h       | 40.0 | 53.4 | 66.6 | 80.0 | 107  | 133  | 174  | 200  | 221  | 255  | 299  | 340  | 424  | 509  | 595  |
| Caduta di pressione  | kPa        | 38   | 38   | 74   | 74   | 74   | 74   | 45   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   | 74   |
| Acqua di raffr. portata (b)  | m³/h       | 50.9 | 67.9 | 84.8 | 102  | 137  | 171  | 222  | 257  | 290  | 342  | 427  | 513  | 598  | 684  | 855  |
| Caduta di pressione  | kPa        | 54   | 54   | 106  | 106  | 108  | 108  | 69   | 67   | 67   | 67   | 67   | 67   | 67   | 67   | 108  |
| Acqua per risc. portata  | m³/h       | 14.5 | 19.3 | 24.1 | 28.9 | 38.5 | 46.3 | 62.8 | 72.3 | 81.9 | 96.4 | 121  | 145  | 169  | 193  | 241  |
| Caduta di pressione  | kPa        | 40   | 40   | 50   | 50   | 50   | 50   | 50   | 70   | 70   | 70   | 70   | 70   | 70   | 70   | 70   |
| Acqua sanitaria portata  | m³/h       | 7.2  | 9.6  | 12.1 | 14.4 | 19.3 | 24.1 | 31.3 | 36.1 | 40.9 | 46.2 | 60.3 | 72.5 | 84.4 | 96.3 | 121  |
| Caduta di pressione  | kPa        | 60   | 60   | 70   | 70   | 70   | 70   | 70   | 80   | 80   | 80   | 80   | 80   | 80   | 80   | 80   |
| <b>Alimentazione diretta</b>   |            |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Gasolio (condiz.)  | kg/h       | 10.6 | 14.2 | 17.7 | 21.3 | 28.4 | 35.6 | 46.3 | 53.5 | 60.4 | 71.2 | 88.8 | 107  | 125  | 142  | 178  |
| Gas (condiz.)  | 10⁴ kcal/h | 11.1 | 14.8 | 18.4 | 22.1 | 29.6 | 37.0 | 48.2 | 55.6 | 62.8 | 74.0 | 92.3 | 111  | 130  | 146  | 185  |
| Gasolio (riscald.)   | kg/h       | 12.0 | 16.0 | 20.1 | 24.0 | 32.0 | 40.1 | 52.1 | 60.1 | 66.1 | 80.1 | 100  | 121  | 140  | 160  | 201  |
| Gas (riscald.)   | 10⁴ kcal/h | 12.5 | 16.6 | 20.9 | 25.0 | 33.3 | 41.7 | 54.2 | 62.5 | 70.8 | 83.4 | 104  | 125  | 146  | 166  | 209  |
| <b>Fiamma diretta + alimentazione acqua calda 96°C + fumi scarico 500°C (BZHE)</b> |            |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Impiego fumi per condiz.   | kg/h       | 333  | 444  | 556  | 667  | 889  | 1111 | 1444 | 1667 | 1889 | 2222 | 2778 | 3333 | 3889 | 4444 | 5555 |
| Impiego fumi per risc.   | kg/h       | 386  | 514  | 644  | 771  | 1026 | 1289 | 1673 | 1930 | 2187 | 2575 | 3219 | 3873 | 4508 | 5142 | 6445 |
| Portata aria calda di alimentazione  | m³/h       | 4.5  | 6.0  | 7.4  | 8.9  | 11.9 | 14.9 | 19.3 | 22.3 | 25.3 | 29.6 | 37.2 | 44.6 | 52.1 | 59.5 | 74.4 |
| Consumo nom. di combustibile in condiz.  | 10⁴ kcal/h | 5.5  | 7.3  | 9.1  | 10.9 | 14.7 | 18.3 | 23.9 | 27.7 | 31.1 | 36.7 | 45.7 | 54.9 | 64.2 | 73.4 | 92.0 |
| Consumo nom. di combustibile in risc.  | 10⁴ kcal/h | 6.6  | 11.7 | 14.6 | 17.5 | 23.3 | 29.2 | 37.9 | 43.7 | 49.6 | 58.3 | 73.0 | 87.6 | 102  | 117  | 146  |
| Potenza elettrica  | kW         | 1.6  | 1.6  | 2.7  | 2.7  | 3.2  | 3.8  | 5.4  | 5.4  | 6.6  | 6.6  | 9.0  | 10.4 | 12.9 | 14.8 | 15.3 |

| Modello  |            | 300  | 400   | 500   | 600   | 800   | 1000  | 1200  | 1600  | 2000  |
|--|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Capacità frigorifera   | kW         | 3489 | 4652  | 5815  | 6978  | 9304  | 11630 | 13956 | 18608 | 23260 |
| Capacità termica   | kW         | 2667 | 3562  | 4469  | 5365  | 7176  | 8967  | 10758 | 14351 | 17933 |
| Acqua refrigerata portata (A)  | m³/h       | 600  | 800   | 1000  | 1200  | 1600  | 2000  | 2400  | 3200  | 4000  |
| Caduta di pressione  | kPa        | 77   | 77    | 38    | 46    | 46    | 90    | 46    | 46    | 90    |
| Acqua refrigerata portata (B)  | m³/h       | 429  | 571   | 714   | 857   | 1143  | 1429  | 1714  | 2268  | 2857  |
| Caduta di pressione  | kPa        | 42   | 42    | 21    | 25    | 25    | 50    | 25    | 25    | 50    |
| Acqua di raffr. portata (a)  | m³/h       | 601  | 1069  | 1335  | 1602  | 2137  | 2670  | 3205  | 4274  | 5341  |
| Caduta di pressione  | kPa        | 74   | 74    | 64    | 64    | 84    | 104   | 84    | 64    | 104   |
| Acqua di raffr. portata (b)  | m³/h       | 1020 | 1360  | 1699  | 2720  | 2737  | 3399  | 4079  | 5440  | 6798  |
| Caduta di pressione  | kPa        | 106  | 106   | 120   | 120   | 120   | 156   | 120   | 120   | 156   |
| Acqua per risc. portata  | m³/h       | 299  | 385   | 483   | 579   | 771   | 964   | 1156  | 1543  | 1928  |
| Caduta di pressione  | kPa        | 70   | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    |
| Acqua sanitaria portata  | m³/h       | 144  | 193   | /     | /     | /     | /     | /     | /     | /     |
| Caduta di pressione  | kPa        | 60   | 60    | /     | /     | /     | /     | /     | /     | /     |
| <b>Alimentazione diretta</b>   |            |      |       |       |       |       |       |       |       |       |
| Gasolio (condiz.)  | kg/h       | 214  | 286   | 356   | 426   | 570   | 712   | 855   | 1141  | 1425  |
| Gas (condiz.)  | 10⁴ kcal/h | 222  | 297   | 370   | 445   | 593   | 741   | 889   | 1166  | 1462  |
| Gasolio (riscald.)   | kg/h       | 240  | 320   | 401   | 481   | 641   | 801   | 962   | 1263  | 1603  |
| Gas (riscald.)   | 10⁴ kcal/h | 250  | 333   | 417   | 501   | 667   | 834   | 1000  | 1334  | 1667  |
| <b>Fiamma diretta + alimentazione acqua calda 96°C + fumi scarico 500°C (BZHE)</b> |            |      |       |       |       |       |       |       |       |       |
| Impiego fumi per condiz.   | kg/h       | 6666 | 6666  | 11111 | 13333 | 17777 | 22221 | 26665 | 35554 | 44442 |
| Impiego fumi per risc.   | kg/h       | 7714 | 10265 | 12669 | 15460 | 20603 | 25745 | 30887 | 41205 | 51490 |
| Portata aria calda di alimentazione  | m³/h       | 69.3 | 119   | 149   | 179   | 238   | 298   | 357   | 476   | 595   |
| Consumo nom. di combustibile in condiz.  | 10⁴ kcal/h | 110  | 147   | 187   | 221   | 295   | 368   | 442   | 589   | 736   |
| Consumo nom. di combustibile in risc.  | 10⁴ kcal/h | 175  | 233   | 292   | 350   | 467   | 583   | 700   | 934   | 1167  |
| Potenza elettrica  | kW         | 17.8 | 23.8  | 31.4  | 35.4  | 47.4  | 65.6  | 71.0  | 94.6  | 125   |

## Condizioni generali

1. Temperatura nominale acqua di alimentazione out/in: 88/96°C
2. Temperatura nominale fumi in ingresso: 500°C
3. Temp. nominale acqua refrigerata out/in: (A) 7/12°C (B) 7/14°C
4. Temp. nominale acqua di raffredd. out/in: (a) 37/30°C (b) 37.5/32°C
5. Temp. acqua riscaldamento out/in: 65/57°C
6. Temp. acqua sanitaria out/in: 60/44°C
7. Carico regolabile: 5-115%
8. COP nominale fiamma-diretta in condiz.: 1.34 (incluso consumo elettrico)  
COP nominale alimentazione-indiretta in condiz.: 1.39 (incluso consumo elettrico)
9. COP nominale in riscaldamento: 0.925

Note:

- ① (A), (a) è raccomandata. (B), (b) può essere selezionata senza variazioni sulla potenza frigorifera e COP.

# COMBINATI AD ALIMENTAZIONE DIRETTA

## BZS, BZH, BZE

| Modello  |            | 15   | 20   | 25   | 30   | 40   | 50   | 65   | 75   | 85   | 100  | 125  | 150  | 175  | 200  | 250  |
|--|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Capacità frigorifera                                   | kW         | 174  | 233  | 291  | 349  | 465  | 562  | 756  | 872  | 969  | 1163 | 1454 | 1745 | 2035 | 2326 | 2908 |
| Capacità termica                                       | kW         | 11,6 | 15,4 | 19,3 | 23,1 | 30,8 | 38,6 | 50,1 | 57,8 | 65,5 | 77,1 | 96,4 | 116  | 135  | 154  | 193  |
| Acqua refrigerata portata (A)                          | m³/h       | 30   | 40   | 50   | 60   | 80   | 100  | 130  | 150  | 170  | 200  | 250  | 300  | 350  | 400  | 500  |
| Caduta di pressione                                    | kPa        | 6    | 6    | 10   | 10   | 10   | 20   | 20   | 25   | 25   | 25   | 46   | 46   | 46   | 46   | 77   |
| Acqua refrigerata portata (B)                          | m³/h       | 21,4 | 28,6 | 35,7 | 42,9 | 57,1 | 71,4 | 92,9 | 107  | 121  | 143  | 179  | 214  | 250  | 286  | 357  |
| Caduta di pressione                                    | kPa        | 3    | 3    | 5    | 5    | 5    | 11   | 11   | 14   | 14   | 14   | 25   | 25   | 25   | 25   | 42   |
| Acqua di raffr. portata (a)                            | m³/h       | 36,6 | 48,9 | 61,1 | 73,3 | 97,9 | 122  | 159  | 184  | 206  | 245  | 306  | 367  | 426  | 489  | 612  |
| Caduta di pressione                                    | kPa        | 30   | 30   | 62   | 62   | 62   | 62   | 36   | 50   | 50   | 50   | 50   | 50   | 50   | 50   | 62   |
| Acqua di raffr. portata (b)                            | m³/h       | 46,6 | 62,3 | 78,7 | 93,3 | 125  | 156  | 203  | 234  | 265  | 312  | 390  | 468  | 546  | 624  | 780  |
| Caduta di pressione                                    | kPa        | 47   | 47   | 97   | 97   | 97   | 97   | 59   | 78   | 78   | 78   | 78   | 78   | 78   | 78   | 97   |
| Acqua per risc. portata                                | m³/h       | 14,5 | 19,3 | 24,1 | 28,9 | 38,5 | 46,3 | 62,6 | 72,3 | 81,9 | 96,4 | 121  | 145  | 169  | 193  | 241  |
| Caduta di pressione                                    | kPa        | 40   | 40   | 50   | 50   | 50   | 50   | 50   | 70   | 70   | 70   | 70   | 70   | 70   | 70   | 70   |
| Acqua sanitaria portata                                | m³/h       | 7,2  | 9,6  | 12,1 | 14,4 | 19,3 | 24,1 | 31,3 | 36,1 | 40,9 | 46,2 | 60,3 | 72,5 | 84,4 | 96,3 | 121  |
| Caduta di pressione                                    | kPa        | 60   | 60   | 70   | 70   | 70   | 70   | 70   | 80   | 80   | 80   | 80   | 80   | 80   | 80   | 80   |
| Consumo combustibile solo per alimentazione diretta    |            |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Gasolio (condiz.)                                      | kg/h       | 10,6 | 14,2 | 17,7 | 21,3 | 28,4 | 35,6 | 46,3 | 53,5 | 60,4 | 71,2 | 88,8 | 107  | 125  | 142  | 178  |
| Gas (condiz.)  | 10⁴ kcal/h | 11,1 | 14,8 | 18,4 | 22,1 | 29,6 | 37,0 | 48,2 | 55,6 | 62,8 | 74,0 | 92,3 | 111  | 130  | 146  | 185  |
| Gasolio (riscald.)                                     | kg/h       | 12,0 | 16,0 | 20,1 | 24,0 | 32,0 | 40,1 | 52,1 | 60,1 | 68,1 | 80,1 | 100  | 121  | 140  | 160  | 201  |
| Gas (riscald.)   | 10⁴ kcal/h | 12,5 | 16,6 | 20,9 | 25,0 | 33,3 | 41,7 | 54,2 | 62,5 | 70,8 | 83,4 | 104  | 125  | 146  | 166  | 209  |
| Fiamma diretta + alimentazione acqua calda 160°C (BZH) |            |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Portata acqua calda                                    | m³/h       | 7,6  | 10,2 | 12,7 | 15,2 | 20,4 | 25,5 | 33,2 | 38,4 | 43,3 | 51,0 | 63,6 | 76,4 | 89,3 | 102  | 128  |
| Fiamma diretta + vapore 0,8 Mpa (BZS)                  |            |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Consumo vapore   | kg/h       | 188  | 251  | 313  | 376  | 503  | 628  | 819  | 946  | 1068 | 1258 | 1569 | 1894 | 2201 | 2514 | 3148 |
| Fiamma diretta + fumi scarico 500°C (BZE)              |            |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Impiego fumi per condiz.                               | kg/h       | 333  | 444  | 556  | 667  | 889  | 1111 | 1444 | 1667 | 1889 | 2222 | 2778 | 3333 | 3889 | 4444 | 5555 |
| Impiego fumi per risc.                                 | kg/h       | 386  | 514  | 644  | 771  | 1026 | 1289 | 1673 | 1930 | 2187 | 2575 | 3219 | 3873 | 4508 | 5142 | 6445 |
| Consumo nom. di combustibile in condiz.                | 10⁴ kcal/h | 7,7  | 10,3 | 12,8 | 15,4 | 20,6 | 25,8 | 33,8 | 38,9 | 43,8 | 51,7 | 64,4 | 77,3 | 90,4 | 103  | 129  |
| Consumo nom. di combustibile in risc.                  | 10⁴ kcal/h | 6,8  | 11,7 | 14,6 | 17,5 | 23,3 | 29,2 | 37,9 | 43,7 | 49,6 | 58,3 | 73,0 | 87,6 | 102  | 117  | 146  |
| Potenza elettrica                                      | kW         | 1,6  | 1,6  | 2,7  | 2,7  | 3,2  | 3,8  | 5,4  | 5,4  | 6,6  | 6,6  | 9,0  | 10,4 | 12,9 | 14,8 | 15,3 |

| Modello  |            | 300  | 400   | 500   | 600   | 800   | 1000  | 1200  | 1600  | 2000  |
|--|------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Capacità frigorifera                                   | kW         | 3489 | 4652  | 5815  | 6978  | 9304  | 11630 | 13956 | 18608 | 23260 |
| Capacità termica                                       | kW         | 231  | 308   | 386   | 463   | 617   | 771   | 925   | 1234  | 1542  |
| Acqua refrigerata portata (A)                          | m³/h       | 600  | 800   | 1000  | 1200  | 1600  | 2000  | 2400  | 3200  | 4000  |
| Caduta di pressione                                    | kPa        | 77   | 77    | 46    | 46    | 46    | 90    | 46    | 46    | 90    |
| Acqua refrigerata portata (B)                          | m³/h       | 429  | 571   | 714   | 857   | 1143  | 1429  | 1714  | 2266  | 2857  |
| Caduta di pressione                                    | kPa        | 42   | 42    | 25    | 25    | 25    | 49    | 25    | 25    | 49    |
| Acqua di raffr. portata (a)                            | m³/h       | 735  | 980   | 1224  | 1469  | 1980  | 2449  | 2939  | 3919  | 4898  |
| Caduta di pressione                                    | kPa        | 62   | 62    | 70    | 70    | 70    | 90    | 70    | 70    | 90    |
| Acqua di raffr. portata (b)                            | m³/h       | 935  | 1247  | 1558  | 1870  | 2494  | 3117  | 3740  | 4966  | 6233  |
| Caduta di pressione                                    | kPa        | 97   | 97    | 110   | 110   | 110   | 140   | 110   | 110   | 140   |
| Acqua per risc. portata                                | m³/h       | 289  | 385   | 483   | 579   | 771   | 964   | 1156  | 1543  | 1928  |
| Caduta di pressione                                    | kPa        | 70   | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    |
| Acqua sanitaria portata                                | m³/h       | 144  | 193   | /     | /     | /     | /     | /     | /     | /     |
| Caduta di pressione                                    | kPa        | 60   | 60    | /     | /     | /     | /     | /     | /     | /     |
| Consumo combustibile solo per alimentazione diretta    |            |      |       |       |       |       |       |       |       |       |
| Gasolio (condiz.)                                      | kg/h       | 214  | 285   | 356   | 426   | 570   | 712   | 855   | 1141  | 1425  |
| Gas (condiz.)  | 10⁴ kcal/h | 222  | 297   | 370   | 445   | 593   | 741   | 889   | 1166  | 1462  |
| Gasolio (riscald.)                                     | kg/h       | 240  | 320   | 401   | 481   | 641   | 801   | 962   | 1263  | 1603  |
| Gas (riscald.)   | 10⁴ kcal/h | 250  | 333   | 417   | 501   | 667   | 834   | 1000  | 1334  | 1667  |
| Fiamma diretta + alimentazione acqua calda 160°C (BZH) |            |      |       |       |       |       |       |       |       |       |
| Portata acqua calda                                    | m³/h       | 153  | 204   | 255   | 307   | 409   | 511   | 613   | 818   | 1022  |
| Fiamma diretta + vapore 0,8 Mpa (BZS)                  |            |      |       |       |       |       |       |       |       |       |
| Consumo vapore   | kg/h       | 3779 | 5040  | 6295  | 7556  | 10079 | 12590 | 15113 | 20159 | 25182 |
| Fiamma diretta + fumi scarico 500°C (BZE)              |            |      |       |       |       |       |       |       |       |       |
| Impiego fumi per condiz.                               | kg/h       | 6666 | 8866  | 11111 | 13333 | 17777 | 22221 | 26665 | 35554 | 44442 |
| Impiego fumi per risc.                                 | kg/h       | 7717 | 10265 | 12669 | 15480 | 20603 | 25745 | 30887 | 41205 | 51490 |
| Consumo nom. di combustibile in condiz.                | 10⁴ kcal/h | 155  | 207   | 259   | 310   | 414   | 577   | 621   | 826   | 1034  |
| Consumo nom. di combustibile in risc.                  | 10⁴ kcal/h | 175  | 233   | 292   | 350   | 467   | 583   | 700   | 934   | 1167  |
| Potenza elettrica                                      | kW         | 17,8 | 23,8  | 31,4  | 35,4  | 47,4  | 62,6  | 71,0  | 94,6  | 125   |

### Condizioni generali

1. Pressione nominale vapore saturo: 0,8 MPa (o 0,6 Mpa)  
Temperatura nominale condensata: 95°C
2. Temperatura nominale acqua di alimentazione out/in: 165/160°C
3. Temperatura nominale fumi in ingresso: 500°C
4. Temp. nominale acqua refrigerata out/in: (A) 7/12°C (B) 7/14°C
5. Temp. nominale acqua di raffredd. out/in: (a) 37/30°C (b) 37,5/32°C
6. Temp. acqua riscaldamento out/in: 65/ 57°C
7. Temp. acqua sanitaria out/in: 60/44°C
8. Carico regolabile: 5~115%
9. COP nominale fiamma-diretta in condiz.: 1,34 (incluso consumo elettrico)  
COP nominale alimentazione-indiretta in condiz.: 1,39 (incluso consumo elettrico)
10. COP nominale in riscaldamento: 0,925

#### Note:

- Si può ottenere il 100% della potenza frigorifera con il solo utilizzo di carburante, vapore o acqua calda di alimentazione
- Il solo ingresso dei fumi garantisce una potenza del 30% (funzioni riscald./condiz.). Sarà necessario un ordine speciale per capacità superiori al 30%
- (A), (a) è raccomandata. (B), (b) può essere selezionata senza variazioni sulla potenza frigorifera e COP.